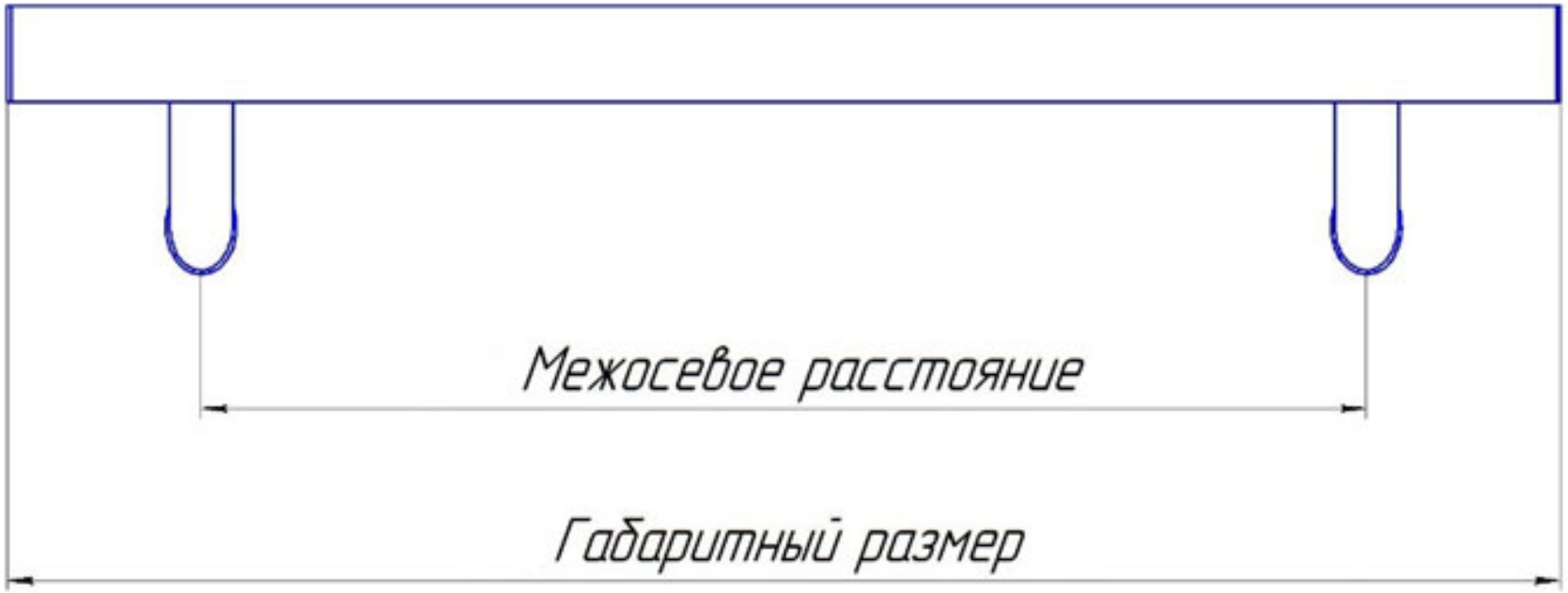
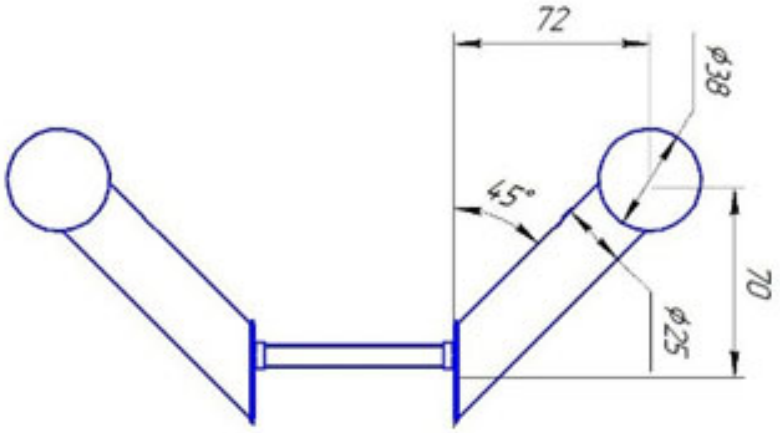
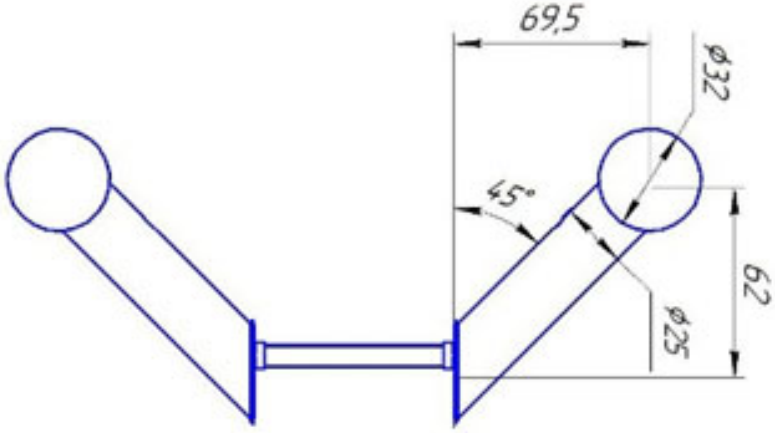
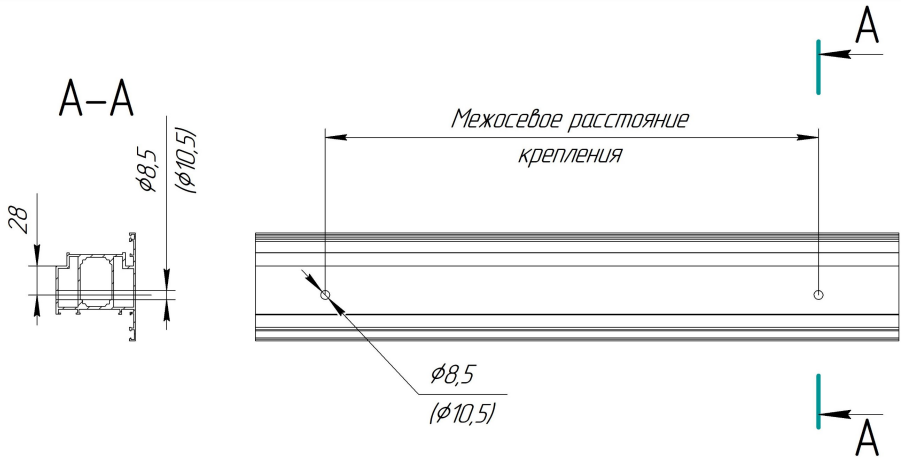

Межосевое расстояние
Габаритный размер


72
ø38
45°
ø25
70


69,5
ø32
45°
ø25
62

Порядок монтажа ручки Favorit C.

1. Сверлим отверстие в профиле (Ø8,5 мм или Ø10,5 мм.).



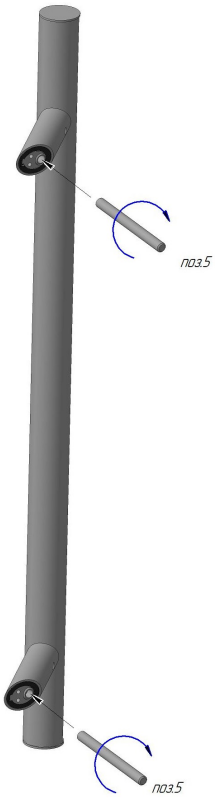
Сверлим отверстия в профиле Ø8,5 мм, когда срезаем (отламываем выступающую втулку на пластиковой подкладной шайбе поз.) или сверлим Ø10,5 мм и втулку на пластиковой подкладной шайбе оставляем. Основное предназначение этой втулки - она является прокладкой вокруг шпильки для монтажа на стеклянную дверь.

2. Подгоняем при необходимости длину шпильки. Длина шпильки должна составлять (ширина профиля+15) мм.
3. Делаем предварительную сборку внутренней рукоятки и кронштейнов**.**

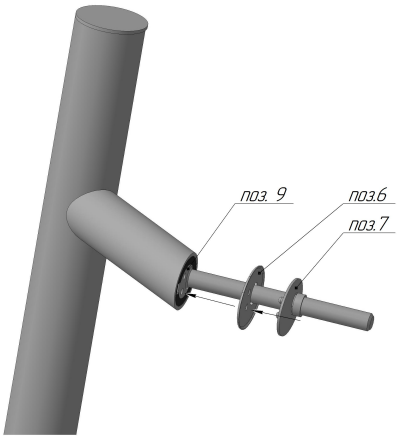
3.1 Вставляем гайку поз.1 в отверстия пластмассовой втулки поз.3 соединителя поз.2 наружной рукоятки.

3.2 Одеваем декоративную трубки поз.4 на соединители поз.2. наружной рукоятки

3.3 Вворачиваем шпильки поз.5 в гайки поз.1 наружных рукояток

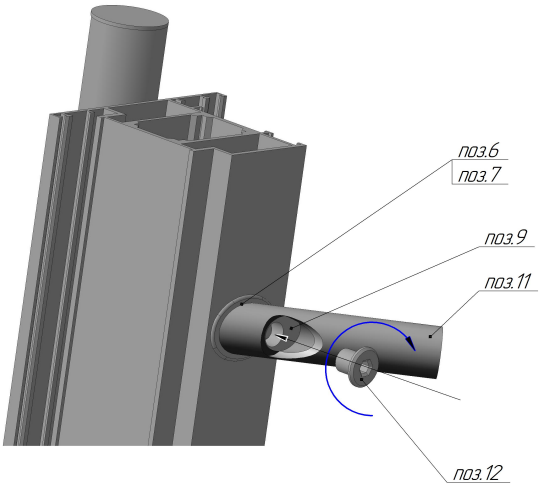


3.4 Одеваем сначала металлическую подкладную шайбу поз.6 (предварительно отклеив с нее защитную пленку), а затем пластмассовую подкладную шайбу поз.7, совмещая выступы пластмассовой шайбы поз.7 с отверстиями в металлической шайбе поз.6 и отверстиями в пластмассовой вставке поз.9 соединителя поз.2

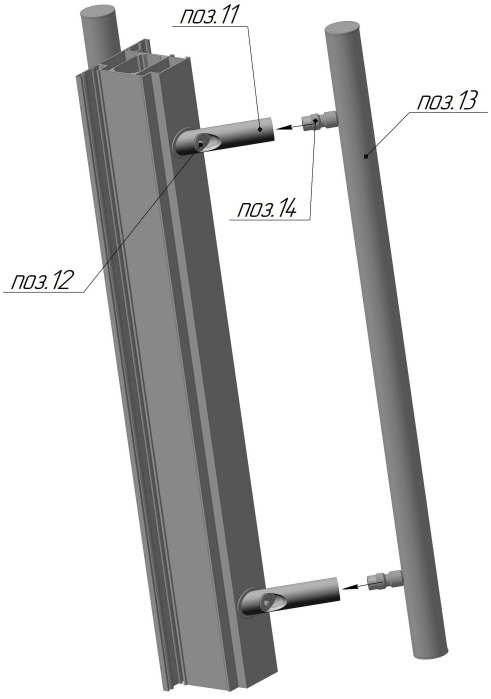


4. Проверяем выступание шпильки из профиля, оно должно быть 7±1 мм.

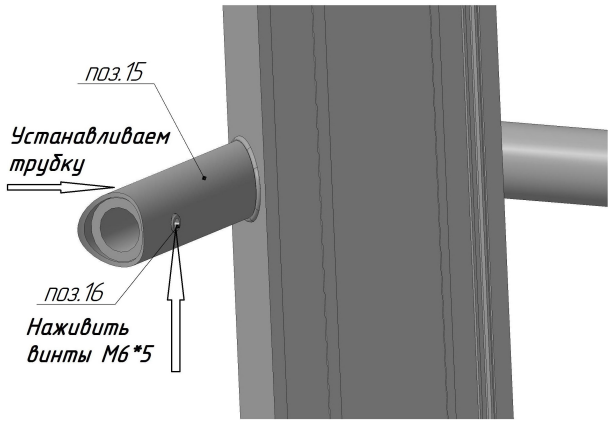
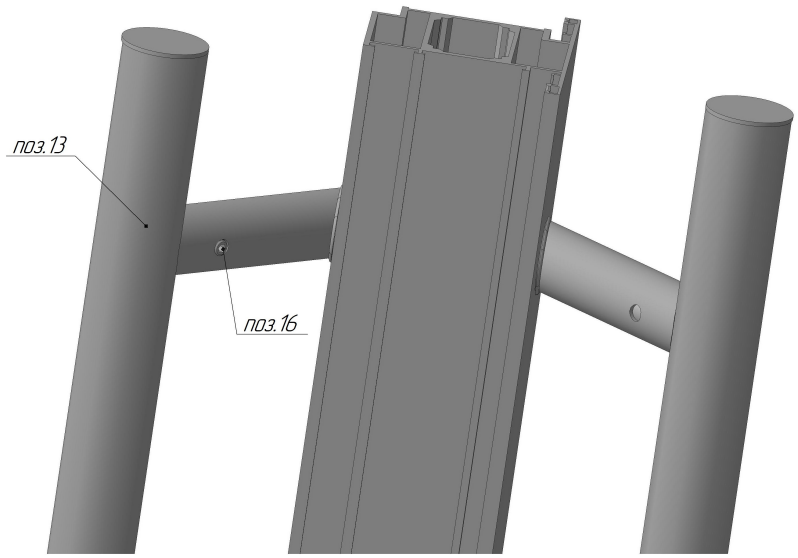
5. Устанавливаем наружные соединители поз.10 на профиль. Одеваем на выступающую из профиля шпильку пластиковую подкладную шайбу поз.7 и металлическую подкладную шайбу поз.6. Затем вставляем выступающий конец шпильки в отверстие пластмассовой вставки поз.9 наружного соединителя поз.11 и крепим комплект со второй стороны монтажной гайкой поз.12 шестигранным ключом S5.
ГАЙКУ НЕ ЗАТЯГИВАЕМ!!!!



6. Вставляем выступающие втулки поз.14 внутренней рукоятки поз.13 в отверстия наружных соединителей поз.11 (при необходимости корректируем вращением положение соединителей поз.11 на профиле) и затягиваем гайки поз.12.



7. Снимаем рукоятку поз.13, устанавливаем нержавеющие трубки поз.15 и наживляем винты М6*5 поз. 16 для их фиксации.



8. Устанавливаем рукоятки поз.13 и затягиваем винты поз.16.